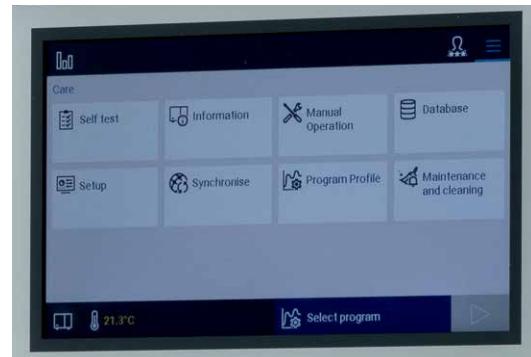


Distillateur Kjeltec™ 9

La productivité à l'épreuve du temps dans votre laboratoire



Le distillateur Kjeltec™ 9 est une unité de distillation entièrement automatisée conçue principalement pour l'analyse Kjeldahl, mais largement utilisée pour de nombreuses autres applications de distillation.

Fonctionnalités innovantes et dispositifs de sécurité avancés

Sécurisez vos analyses grâce au mode SAfE, une innovation FOSS pour une distillation efficiente des échantillons formant des agglomérats, et aux pompes à soufflet pour une distribution précise des réactifs. Le générateur de vapeur à débit variable étend la gamme d'applications à d'autres analyses par entraînement à la vapeur.

Une solution polyvalente qui réduit les coûts de fonctionnement

La distribution précise des réactifs réduit le coût par test, un système d'eau de refroidissement autoréglable permet d'économiser l'eau pour réduire davantage les coûts tandis que des composants à longue durée de vie garantissent des temps d'arrêt minimes. Les matériaux anticorrosion, la tête de distillation et le récipient de vidange durablement résistants à la soude garantissent une durée de vie optimale de l'instrument.

Un fonctionnement basé sur la traçabilité et la sérénité

Bénéficiez d'une visibilité et d'une traçabilité optimales grâce à un logiciel de mise en réseau qui recueille les données des différents instruments en un seul endroit. Toutes les données sont enregistrées et sauvegardées automatiquement et sont faciles à partager.

Types d'échantillons

Matières premières, produits finis issus de l'agriculture, l'environnement, l'alimentation humaine et animale.

Paramètres

Protéines, NTK, ammonium

Technologie

Distillation entièrement automatisée pour les applications Kjeldahl et autres analyses par entraînement à la vapeur.

Méthodes conformes

Le Kjeltec™ 9 est conforme aux normes officielles telles que AOAC, EPA, DIN, GB et ISO

Données techniques

Caractéristiques de performance à 230 V	
Durée de l'analyse	3,5 minutes à 30 mg N (6,5 minutes à 200 mg N)
Capacité de distillation	~ 40ml/min à 230 V (avec ajout de vapeur à 100%)
Plage de mesure	0,1 – 210 mg N
Reproductibilité	ETR de 1% (étape de minéralisation incluse)
Récupération	99,5-100,5% à des niveaux d'azote entre 1 et 200 mg N
Vidange des tubes	200 ml en moins de 10 secondes
Volume de la pompe à réactif	0– 150 ml par incrément de 10ml
Temporisation	0– 1800 secondes
SAfE (Pionnier de FOSS)	Auto 5 secondes
Ajout de vapeur variable	30-100% par incrément de 10%
Logiciel	FossCare™, SmartCare™
Spécifications d'installation	
Alimentation électrique	200- 240VCA 50/60Hz
Variation de tension acceptable	±10%
Consommation électrique	3000 W
Consommation d'eau (uniquement pendant la distillation)	3l/min si la temp. de l'eau est de 30°C 1l/min si la temp. de l'eau est de 15°C
Température ambiante	5 - 40°C
Humidité ambiante	max. 80% relative
Vidange	Pour l'eau de refroidissement uniquement
Poids net	46 kg
Dimensions (LxPxH) en cm	50x48x76

Accessoires

- Unité de titration manuelle complète, 50ml
- Portoir pour 20 fioles réceptrices (250ml)
- Fioles réceptrices de 250ml (lot de 10)
- Kit de dérivation du distillat
- Câble de connexion pour titrateur externe

Cet instrument est SmartAnalytics™. Collectez l'ensemble de vos données et assurez-vous une maîtrise totale de votre process sur l'ensemble de vos sites de production. Augmentez votre efficacité et votre précision pour garantir la sécurité et la qualité constante des produits alimentaires attendues par vos clients.

Contactez votre représentant commercial local pour en savoir plus sur la valeur potentielle pour votre entreprise.



FOSS

Tél. : +45 7010 3370

info@foss.dk · www.fossanalytics.com

FR, June 2022